@ΣΗΔΕ ΙΡΙΔΑ
6afda14f0b4154d707b0d859
ΑΠ:31131
Υπογραφή: 18/11/26 15:05
Διανομή: 20/11/26 08:17

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΔΗΜΟΣ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕΣΩΝ ΑΤΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΔΗΜΟ ΠΕΤΡΟΥΠΟΛΗΣ

Η Αντιδήμαρχος Πετρούπολης

Διακηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό «κάτω των ορίων» με κριτήριο κατακύρωσης **την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για την προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας.**

Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται σε **57.804,90 € πλέον Φ.Π.Α. 24% (ποσού 13.873,18), ήτοι συνολικού ποσού 71.678,08 € ,** με κωδικούς CPV : 18141000-9, 18143000-3, 18130000-9, 18221000-4, 18142000-6, 18441000-2, 18130000-9, 35113440-5, , 35111400-9,31650000-7, 18831000-3, 18221000-4, 18830000-6,18235300-8

Η σύμβαση δεν υποδιαιρείται σε τμήματα. Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των ειδών και των ζητούμενων ποσοτήτων του συνόλου των προς προμήθεια ειδών. Δεν γίνονται δεκτές προσφορές για μεμονωμένα είδη ή για μέρος των ζητούμενων ποσοτήτων. Θα ανακηρυχθεί ένας (1) ανάδοχος για το σύνολο του Τμήματος της προμήθειας.
Οι συμμετέχοντες οικονομικοί φορείς απαιτείται να καταθέσουν δείγματα για συγκεκριμένα είδη κατά το στάδιο υποβολής προσφορών , επί ποινή αποκλεισμού, ως μέρος της τεχνικής προσφοράς τους.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **2 μήνες.**

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **10/12/2026 στις 14:00.**
Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών : **15/12/2026 στις 11:00.**

Ισχύς των προσφορών: Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών. Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές.
Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ως άνω συστήματος (Συστ.Αριθμός: **592303**) και οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ www.promitheus.gov.gr., στην ελληνική γλώσσα. Τυχόν αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται επίσης ηλεκτρονικά στον ως άνω σύνδεσμο.
Η **εγγύηση συμμετοχής** στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό δύο (2%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης ήτοι **€** χιλίων εκατόν πενήντα έξι ευρώ και δέκα λεπτών **(1.156,10€)**

Η εκτέλεση της σύμβασης διέπεται από τις διατάξεις του Ν.4412/2016.

Η Αντιδήμαρχος
Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών, Τεχνολογιών,
Πληροφορικής & Επικοινωνιών

Αικατερίνη Τσεπέρκα